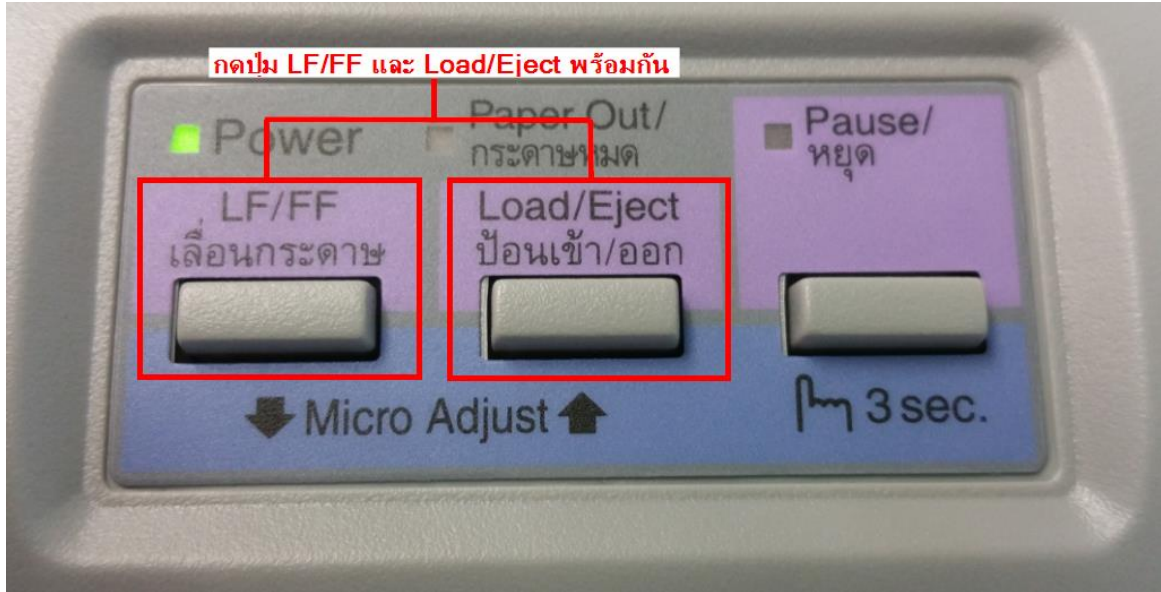


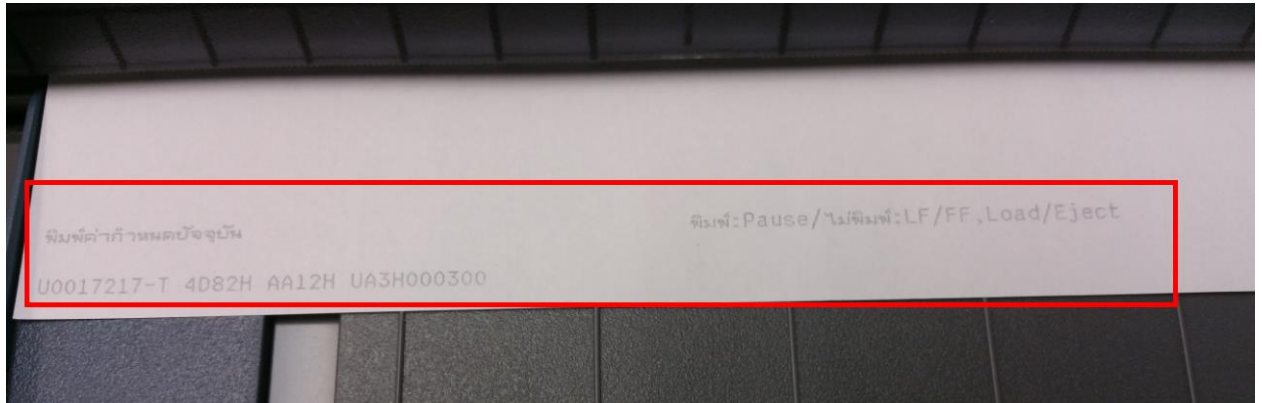
# วิธีการพิมพ์ค่ากำหนด และการตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ LQ-630 [New]

## วิธีการพิมพ์ค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์

1. ให้ทำการเปิดเครื่องพิมพ์ และใส่กระดาษ A4 หรือกระดาษต่อเนื่องเข้าที่เครื่องพิมพ์
2. ให้ทำการกดปุ่ม **LF/FF** และ **Load/Eject** พร้อมกับจนกว่าจะมีเสียงเหมือนเครื่องทำงาน จากนั้นค่อยปล่อยมือ



3. เครื่องจะมีการพิมพ์ข้อมูลลงบนกระดาษดังรูป



ข้อความที่ปรากฏในกระดาษหลังจากที่พิมพ์เสร็จ

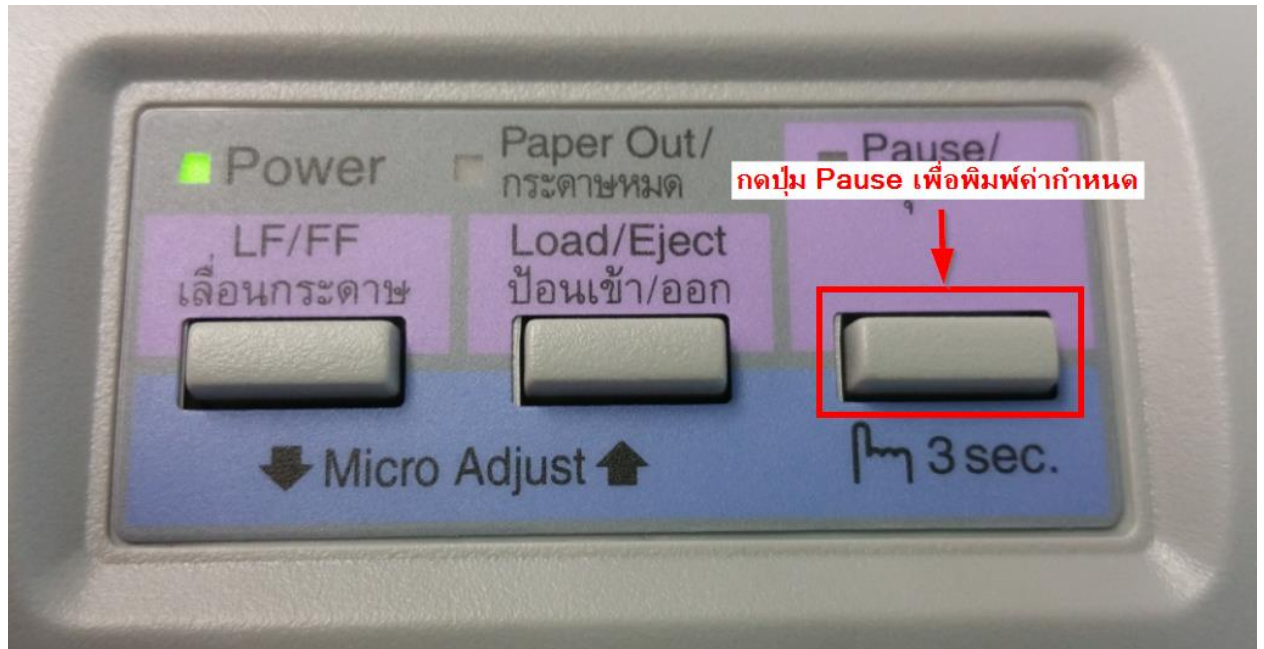
เครื่องจะหยุดพิมพ์ที่บรรทัดนี้

พิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบัน	พิมพ์: Pause/ไม่พิมพ์: LF/FF, Load/Eject
U0017217-T 4D82H AA12H UA3H000300	

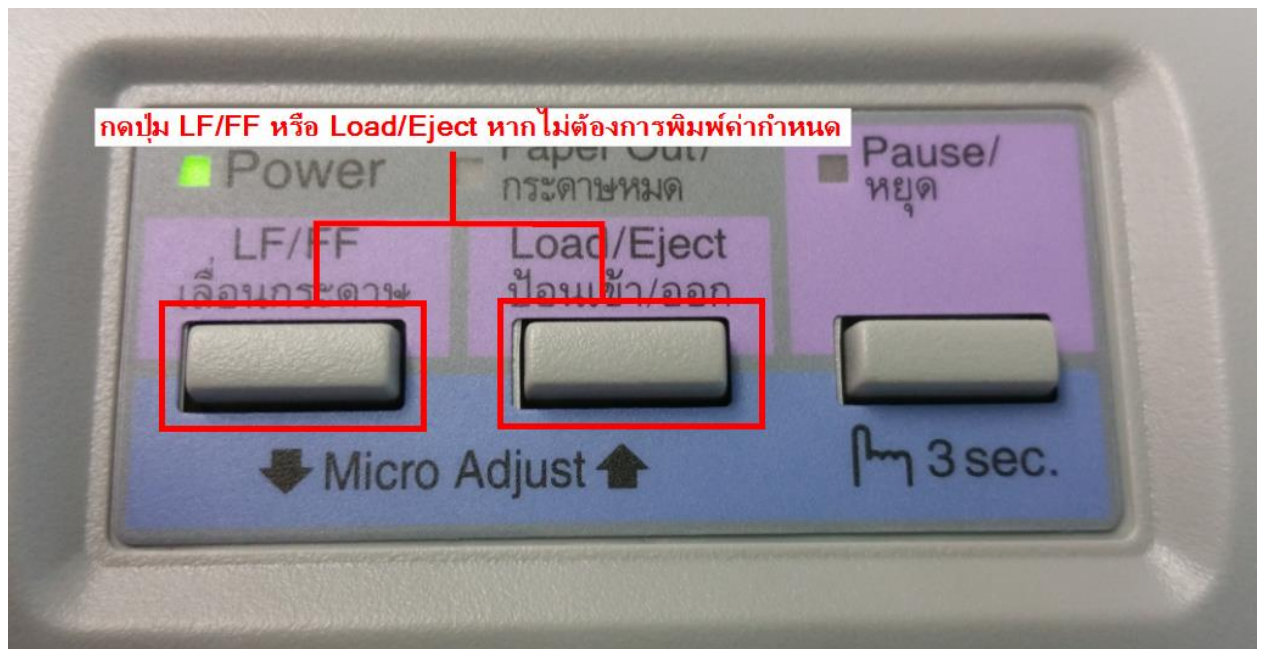
← แต่ละเครื่องจะแสดงหัวข้อนี้ไม่เหมือนกัน

U0017217-T 4D82H AA12H UA3H000300 → S/N ของเครื่องพิมพ์

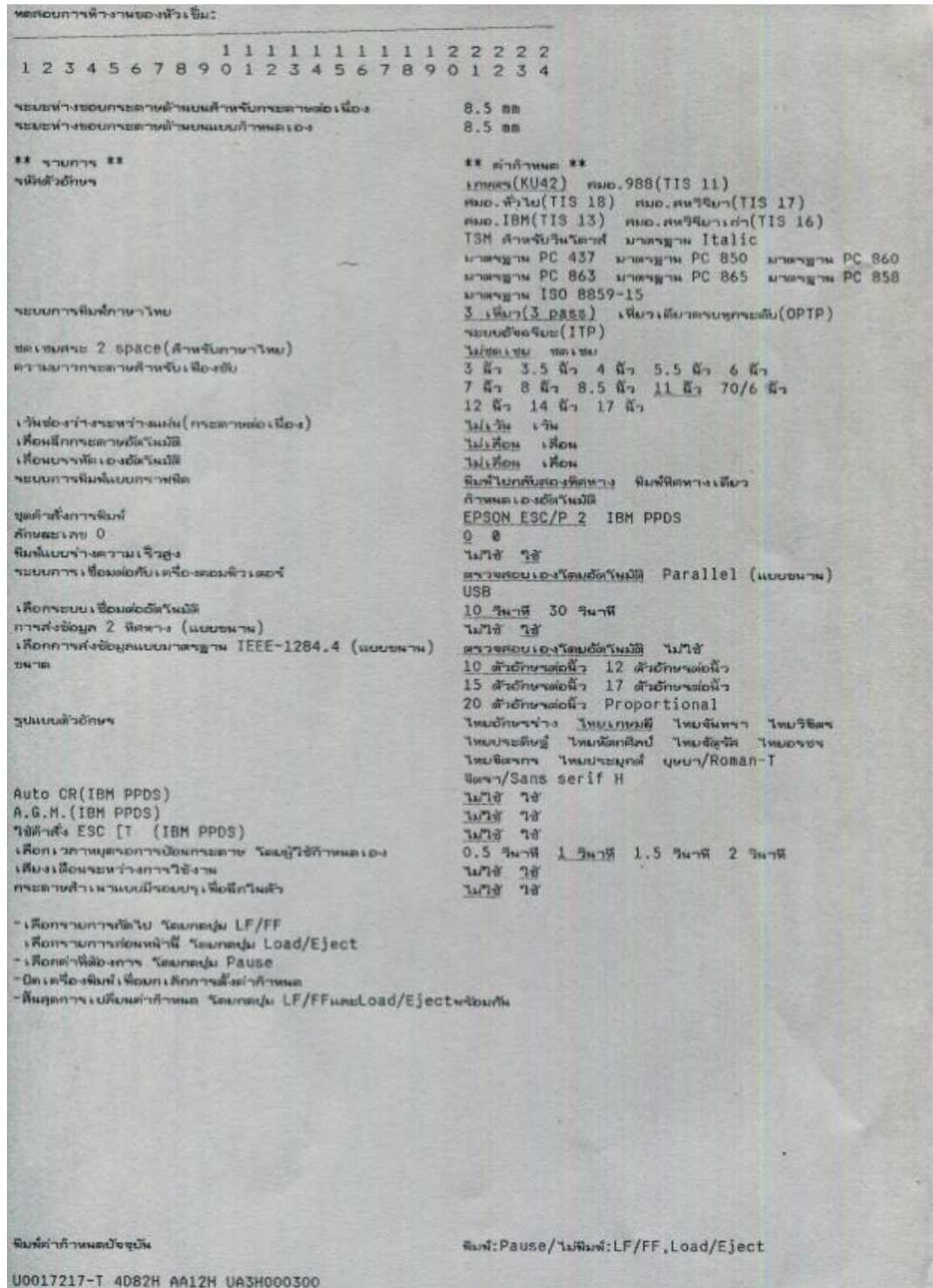
4. กดปุ่ม **Pause** เพื่อพิมพ์ค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์



กดปุ่ม **Load/Eject** กรณีที่ไม่ต้องการพิมพ์ค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์

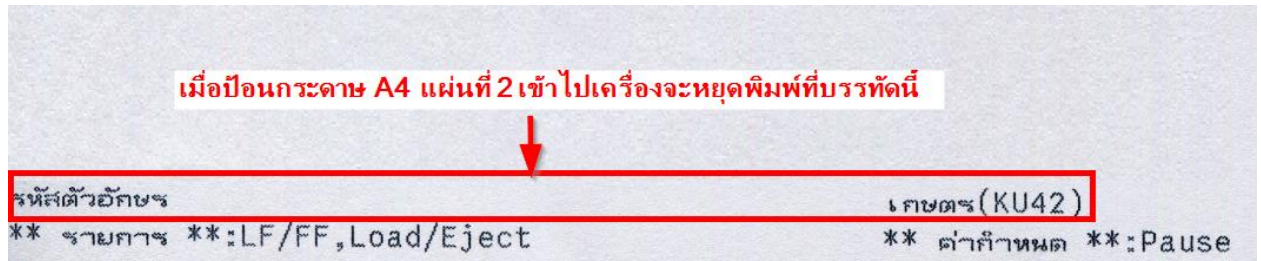


## 5. กรณีที่เกิด **Pause** เครื่องจะพิมพ์ค่ากำหนดออกมา ดังรูป



**หมายเหตุ:** เมื่อเครื่องพิมพ์ทำการพิมพ์ค่ากำหนดเสร็จ เครื่องพิมพ์จะปิดกระดาษที่พิมพ์เสร็จออกมา กรณีที่ไม่ต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ให้ทำการปิดเครื่อง แต่ถ้าหากต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดให้ป้อนกระดาษ A4 แผ่นที่ 2 ไปที่เครื่องพิมพ์

6. กรณีที่ใส่กระดาษ A4 แผ่นที่ 2 เข้าไปเครื่องจะพิมพ์ข้อมูล ดังรูป



7. กดปุ่ม **LF/FF** หรือ **Load/Eject** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อหลักด้านซ้ายมือ (**LF/FF** จะเป็นการเลื่อนหัวข้อลง ส่วน **Load/Eject** จะเป็นการเลื่อนหัวข้อขึ้น)

ตัวอย่างข้อความที่ปรากฏในกระดาษหากมีการกดปุ่ม **LF/FF**

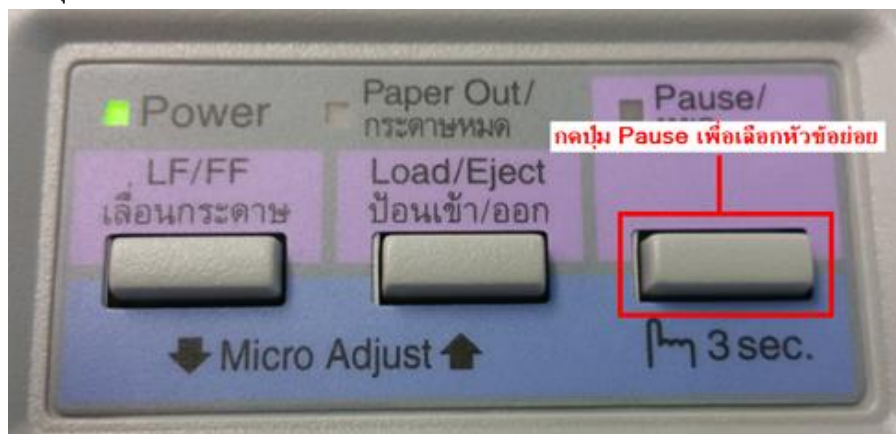
ชดเชยสระ 2 space (สำหรับภาษาไทย)	ไม่ชดเชย	← กด LF/FF อีก 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที้ยว (3 Pass)	← กด LF/FF 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
รหัสตัวอักษร	เลขตง(KU42)	
** รายการ **: LF/FF, Load/Eject		

ตัวอย่างข้อความที่ปรากฏในกระดาษหากมีการกดปุ่ม **Load/Eject**

รหัสตัวอักษร	เลขตง(KU42)	← กด Load/Eject อีก 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที้ยว (3 Pass)	← กด Load/Eject 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
ชดเชยสระ 2 space (สำหรับภาษาไทย)	ไม่ชดเชย	
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที้ยว (3 Pass)	
รหัสตัวอักษร	เลขตง(KU42)	
** รายการ **: LF/FF, Load/Eject		

จะเห็นว่าหัวข้อหลัก หรือข้อมูลทางด้านซ้ายมือจะเปลี่ยนไปเมื่อกดปุ่ม LF/FF หรือ Load/Eject

8. กดปุ่ม **Pause** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อย่อด้านขวามือ



## ตัวอย่างข้อความที่ปรากฏในกระดาษหากมีการกดปุ่ม **Pause**

รหัสตัวอักษร  
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย  
ขีดเขยสระ 2 space (สำหรับภาษาไทย)  
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย  
รหัสตัวอักษร  
\*\* รายการ \*\* : LF/FF, Load/Eject

สมอ.ทั่วไป(TIS 18)

เกษตร(KU42)

3 เขี้ยว (3 Pass)

ไม่ขีดเขย

3 เขี้ยว (3 Pass)

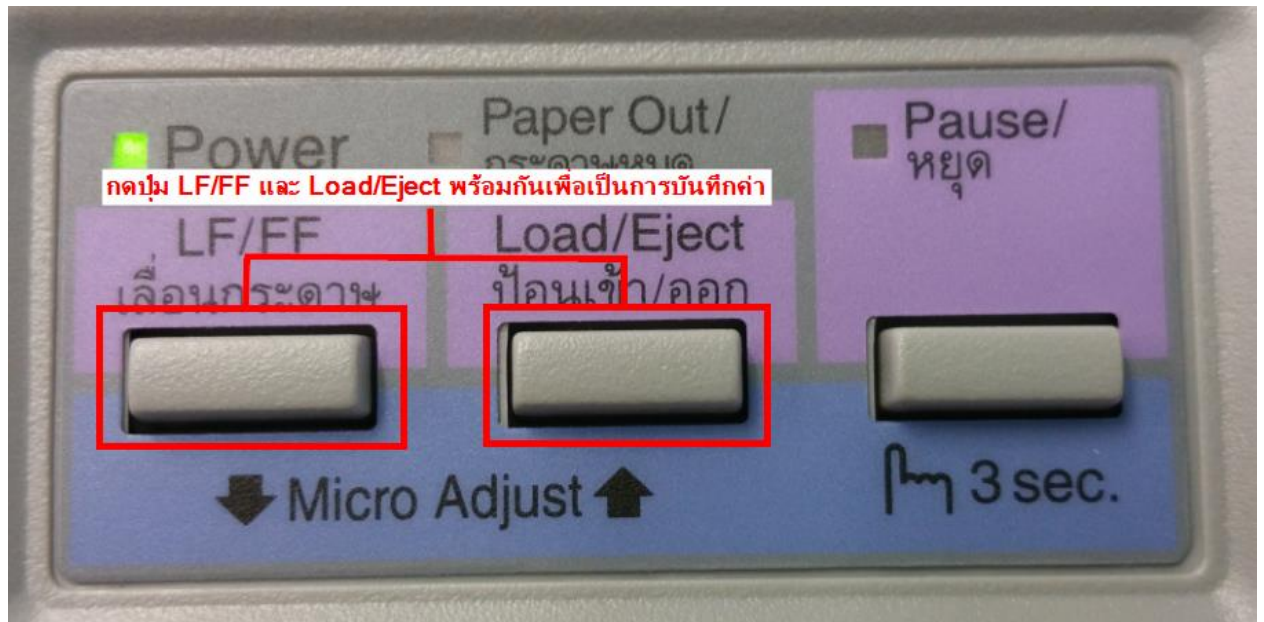
เกษตร(KU42)

กด Pause อีก 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา

สมอ.988(TIS 11)

กด Pause 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา

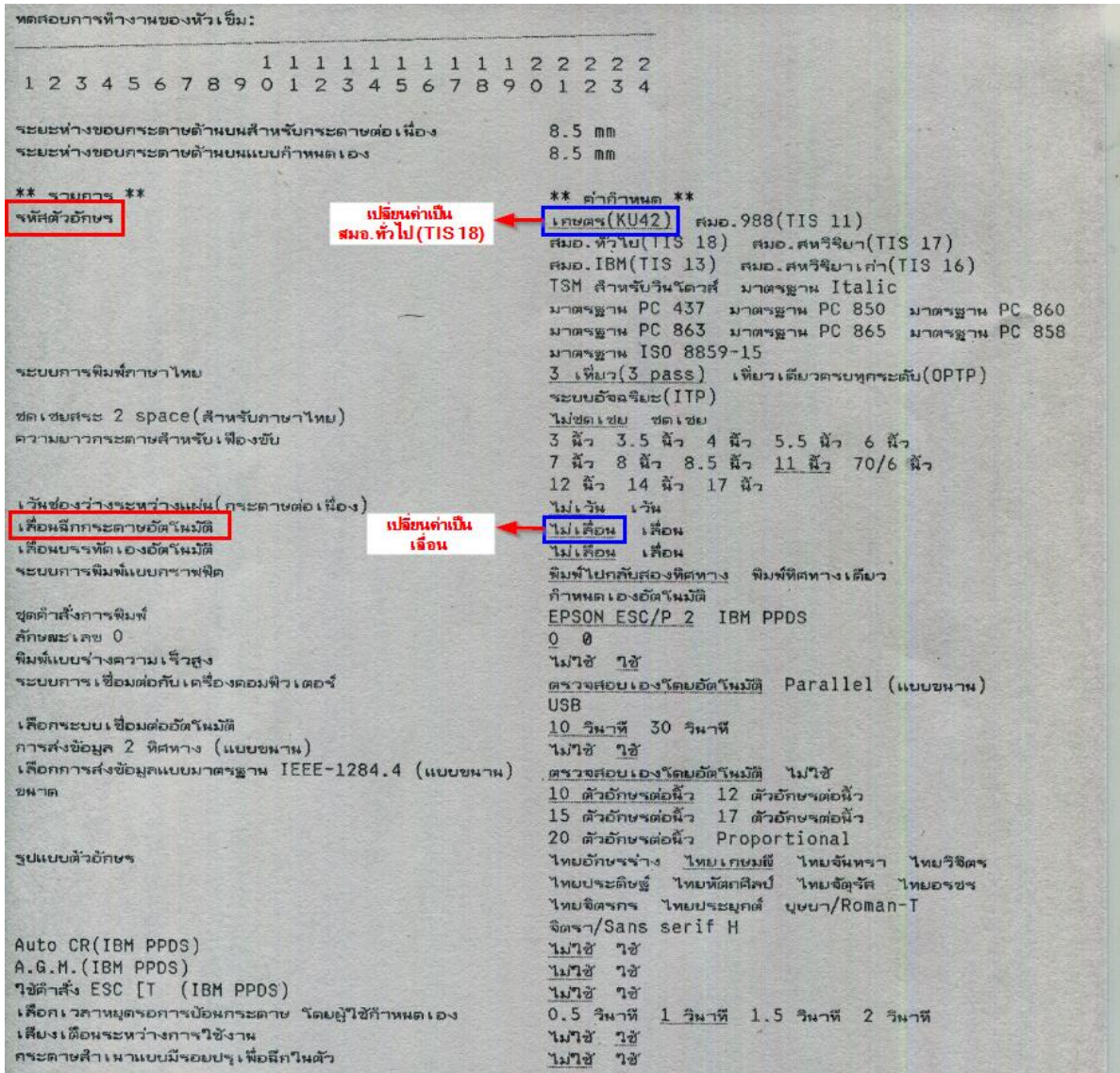
### 9. กดปุ่ม **LF/FF** และ **Load/Eject** พร้อมกันอีกครั้งเพื่อทำการบันทึกค่า



## ตัวอย่างวิธีการเปลี่ยนค่ากำหนดเครื่องพิมพ์

ในกรณีที่ต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดเครื่อง ต้องทราบก่อนว่าต้องการเปลี่ยนค่าในหัวข้อย่อยอะไรบ้าง  
**ตัวอย่างหัวข้อที่ต้องการเปลี่ยน**

1. เปลี่ยนรหัสอักษรจาก เกษตร(KU42) เป็น สมอ.ทั่วไป(TIS.18)
2. เปลี่ยนเส้นนจิกกระดาษ ไม่เส้น เป็น เส้น



## วิธีการเปลี่ยนค่ากำหนด

### กรณีที่ต้องการพิมพ์ค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์

1. เปิดเครื่องพิมพ์ และใส่กระดาษที่เครื่องพิมพ์
2. กดปุ่ม **LF/FF** และ **Load/Eject** พร้อมกันจนกว่าจะมีเสียงเหมือนเครื่องทำงาน จากนั้นค่อยปล่อยมือ
3. เมื่อเครื่องพิมพ์ค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์เสร็จ และพืดกระดาษแผ่นแรกออกมาแล้ว ให้ป้อนกระดาษแผ่นที่สองเพิ่ม และเครื่องจะหยุดพิมพ์ที่บรรทัด

รหัสตัวอักษร

เกษตร(KU42)

\*\* รายการ \*\* : LF/FF, Load/Eject

จะเห็นว่าในตัวอย่างต้องการเปลี่ยนรหัสตัวอักษรจาก เกษตร(KU42) เป็น สมอ.ทั่วไป(TIS.18) แสดงว่าสามารถกดเปลี่ยนหัวข้อย่อยได้เลย

4. กดปุ่ม **Pause** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อย่อย

รหัสตัวอักษร

สมอ.ทั่วไป(TIS 18)

เกษตร(KU42) สมอ.988(TIS 11)

\*\* รายการ \*\* : LF/FF, Load/Eject

กดปุ่ม **Pause** ไปจนกว่าหัวข้อด้านขวามือ จะแจ้งเป็น **สมอ.ทั่วไป(TIS 18)**

5. กดปุ่ม **LF/FF** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อหลัก

เลื่อนจึกกระดาษอัตโนมัติ

ไม่เลื่อน

กดปุ่ม **LF/FF** เพื่อเปลี่ยนค่าหัวข้อหลักด้านซ้ายมือเป็น **เลื่อนจึกกระดาษอัตโนมัติ**

เว้นช่องว่างระหว่างแผ่น(กระดาษต่อเนื่อง)

ไม่เว้น

ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ

11 นิ้ว

ขีดเขยสระ 2 space (สำหรับภาษาไทย)

ไม่ขีดเขย

ระบบการพิมพ์ภาษาไทย

3 เที้ยว (3 Pass)

สมอ.ทั่วไป(TIS 18)

รหัสตัวอักษร

เกษตร(KU42) สมอ.988(TIS 11)

\*\* รายการ \*\* : LF/FF, Load/Eject

4. กดปุ่ม **Pause** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อย่อย

เลื่อนจึกกระดาษอัตโนมัติ

ไม่เลื่อน **เลื่อน**

กดปุ่ม **Pause** จนกว่าหัวข้อด้านขวามือจะเปลี่ยนเป็น **เลื่อน**

เว้นช่องว่างระหว่างแผ่น(กระดาษต่อเนื่อง)

ไม่เว้น

ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ

11 นิ้ว

ขีดเขยสระ 2 space (สำหรับภาษาไทย)

ไม่ขีดเขย

ระบบการพิมพ์ภาษาไทย

3 เที้ยว (3 Pass)

สมอ.ทั่วไป(TIS 18)

รหัสตัวอักษร

เกษตร(KU42) สมอ.988(TIS 11)

\*\* รายการ \*\* : LF/FF, Load/Eject

5. ทำการบันทึกค่ากำหนดโดยกดปุ่ม **LF/FF** และ **Load/Eject** พร้อมกันจนกว่าจะมีเสียงเหมือนเครื่องทำงาน จากนั้นค่อยปล่อยมือ (เครื่องจะไม่มีกรพิมพ์ข้อความ)

6. หากพิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบันออกมาจะมีรายละเอียดดังนี้

ผลตอบการตั้งค่าของหัวเข็ม:	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 2 2 2 2	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4	
ระยะห่างของกระดาษผ่านบนสีกาหจรับกระดาษต่อเนื้อ	8.5 มม
ระยะห่างของกระดาษผ่านบนแบบก้าหนดเอง	8.5 มม
** รายการ ** ชนิดหัวเข็ม	** ค่ากำหนด ** แบบกระดาษ (KU42) 988 (TIS 11) <b>คม. หัวใบ (TIS 18)</b> คม. สหวิจิตร (TIS 17) คม. สหวิจิตร (TIS 15) คม. สหวิจิตรเก่า (TIS 16) TSM สีกาหจรับกระดาษ มาตราฐาน Italic มาตราฐาน PC 437 มาตราฐาน PC 850 มาตราฐาน PC 860 มาตราฐาน PC 863 มาตราฐาน PC 865 มาตราฐาน PC 858 มาตราฐาน ISO 8859-15 3-เพิ่ม (3-pass) เพิ่มเพิ่มกระดาษขุกระดาษ (OPT) ระบบจัดพิมพ์ (ITP) ไม่เพิ่ม เพิ่ม ไม่เพิ่ม เพิ่ม ไม่เพิ่ม เพิ่ม เพิ่มไม่เพิ่มต่อกระดาษ พิมพ์ทิศทางเดียว กำหนดเองอัตโนมัติ EPSON ESC/P 2 IBM PPDS 0 0 ไม่ใช้ ใช้ ตรวจสอบเองอัตโนมัติ Parallel (แบบขนาน) USB 10 หนา 30 หนา ไม่ใช้ ใช้ ตรวจสอบเองอัตโนมัติ ไม่ใช้ 10 ส่วอักษรต่อนิ้ว 12 ส่วอักษรต่อนิ้ว 15 ส่วอักษรต่อนิ้ว 17 ส่วอักษรต่อนิ้ว 20 ส่วอักษรต่อนิ้ว Proportional ไทยอักษรจ่า ไทยอักษรดี ไทยอักษรไทยวิจิตร ไทยประณีตดี ไทยอักษรดี ไทยอักษรดี ไทยอักษร ไทยอักษรไทยประณีตดี ขุนยา/Roman-T อื่นๆ/Sans serif H ไม่ใช้ ใช้ ไม่ใช้ ใช้ ไม่ใช้ ใช้ 0.5 หนา 1 หนา 1.5 หนา 2 หนา ไม่ใช้ ใช้ ไม่ใช้ ใช้
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	
ลดเว้นหน้า 2 space (สำหรับภาษาไทย)	
ความยาวกระดาษสีกาหจรับเองอัตโนมัติ	
เว้นช่องว่างระหว่างเส้น (กระดาษต่อเนื้อ)	
เพื่อหลีกเลี่ยงการอัตโนมัติ	
เพื่อขยายอัตโนมัติ	
ระบบการพิมพ์แบบกระดาษพิมพ์	
จุดอ้างอิงการพิมพ์	
ลักษณะกระดาษ 0	
พิมพ์แบบจ่าความเจริญ	
ระบบการเชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์	
เลือกระบบเชื่อมต่ออัตโนมัติ	
การส่งข้อมูล 2 ทิศทาง (แบบขนาน)	
เลือกการส่งข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284.4 (แบบขนาน)	
ขนาด	
รูปแบบหัวเข็ม	
Auto CR (IBM PPDS)	
A.G.M. (IBM PPDS)	
รหัสคำสั่ง ESC [ T (IBM PPDS)	
เลือกเวลาของการเปิดกระดาษ โดยผู้ใช้กำหนดเอง	
เพิ่มหรือลดระยะห่างการว่างงาน	
กระดาษสีกาหจรับแบบมีขอบๆ เพื่อสีกาหจรับ	
-เลือกการวางหัวเข็ม โดยกดปุ่ม LF/FF	
เลือกการวางหัวเข็มโดยกดปุ่ม Load/Eject	
-เลือกค่าที่ว่างงาน โดยกดปุ่ม Pause	
-ปิดเครื่องพิมพ์เพื่อหลีกเลี่ยงการสีกาหจรับ	
-สิ้นสุดการเบคคิมค่ากำหนด โดยกดปุ่ม LF/FF and Load/Eject หัวเข็ม	
พิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบัน	พิมพ์:Pause/ไม่พิมพ์:LF/FF,Load/Eject
U0017217-T 4082H AA12H UA3H000300	